KELLER
PROZESSTECHNIK

INFORMATIONSBLATT

Einbau - Flachschieber und Drehklappen

mit elektrisch / pneumatischem Antrieb für Schüttgüter.

Gehäuse und Schieberplatte:	Edelstahl 1.4408,
Abdeckung/Gehäuse:	Stahl Lackierung schwarz
Abdichtung Schieberplatte/Gehäuse:	Silikon
Stopfbuchsenabdichtung:	Baumwolle, PTFE – imprägniert
Antrieb:	doppelt wirkend pneum.
Flanschbohrungen:	gebohrt nach DIN 2501, PN 10
Magnetventil:	24 VDC, 6 – 10 bar
5/2-Wege Magnetventil	

Schnellentlüftungsventil und Endlageschalter für Stellung auf / zu am Schieber angebaut.

Kleiner Klemmenkasten mit Kabelverschraubungen am Schieber zum Anschluss des Magnetventils und der Endlageschalter.

Lieferbar in den Nennweiten DN 60 - DN 400.

Sonderzubehör:

A. Rohr - Stücke mit Flanschverbindungen;
B. Magnetventil in 230 VAC;
C. Spezialdichtungen für Lebensmittel und chemische Produkte;
D. Pneumatik Zylinder für niedrigere Luftdruckversorgung;
E. Endlageschalter für AUF und ZU Stellung;
F. Stellantrieb mit 4 - 20 mA Eingang zur Ansteuerung der Schieberstellung;

Preise auf Anfrage.

KELLER PROZESSTECHNIK GmbH

Unter Sagi 6 **CH-6362 Stansstad**	Telefon 0041 41 612 1304 Telefax 0041 41 612 1304 E-Mail info@keller-pt.ch Website www.keller-pt.ch	Geschäftsführer/Inhaber: Josef Keller Sitz der Gesellschaft: Stansstad Nidwalden	Mwst Nr.: 673115 Handelsregisteramt Kanton Nidwalden, CH-150.1.001.347-1