



KELLER
PROZESSTECHNIK

Seminar

„Dosiertechnik für Anwender/innen“

- Zielgruppe** Betriebsmitarbeiter/innen, Projektleiter/innen, Betriebsingenieur(e)/innen, Planungs-Ingenieur(e)/innen die sich mit dem Thema etwas ausführlicher beschäftigen möchten.
- Seminarziel** Die Teilnehmer/innen werden in die Lage versetzt, die auf dem Markt erhältlichen Dosiersysteme einzuordnen und erhalten einen Überblick über die Brabender-Dosiertechnik. Zusätzlich erfahren die Teilnehmer/innen welche Einstellungen am Dosiercontroller vorgenommen werden müssen, um eine Dosierwaage in Betrieb zu nehmen bzw. um das System bei Produktwechsel zu optimieren.
- Seminarinhalt Teil I**
- Allgemeiner Teil**
- Dosiertechnik allgemein (volumetrisch, gravimetrisch, kontinuierlich, diskontinuierlich)
 - Dosiergeräte (Einfachschnellen-, Doppelschnellen-, Rinnen- und Bandgeräte)
 - Waagen – Mess- Systeme (DMS-Wägezellen, Saitenzellen usw.)
- Brabender – Dosiertechnik**
- | | |
|---------------------------|----------------------|
| • FlexWall – Geräte | Rührwerksgeräte |
| • Dosierrinnen | Bandwaagen |
| • Steuerungen | Schaltschrankgeräte |
| • Dezentrale Steuerungen | Bediengeräte |
| • Serielle Schnittstellen | Vor-Ort-Bediengeräte |
- Methodik** Vortrag, praktische Übungen (Inbetriebnahme einer Dosierwaage, Einstellungen bei Produktwechsel, Fehlersuche) und Erfahrungsaustausch.
- Referent** **Josef Keller** (Geschäftsführer der Keller Prozesstechnik GmbH)
- Seminardauer/-ort** Zwei Seminartage 12. und 13. 05. 2020 in unserem Seminarraum im Seminarhotel Gengenbach. Am ersten Seminartag beginnt das Seminar um 9.00 Uhr und endet am zweiten Seminartag um ca. **17:00 Uhr. Anschrift: Hotel Schwarzwaldhotel Gengenbach, In der Börsiglache 4 in DE-77723 Gengenbach**
- Seminargebühr Teil I** **590,00 Euro** einschließlich veranstaltungsbezogene Arbeitsunterlagen, sowie Mittagsmenü und Pausengetränke. **Die Anreise, Übernachtung und sonstige Kosten gehen zu Lasten der Teilnehmer.**
- Erweiterungstag** Zusätzlicher Seminartag am 14.05.2020 für MSR- und Instandsetzung- Techniker Seminarinhalt für den Erweiterungstag sehen Sie auf der nächsten Seite.





KELLER

PROZESSTECHNIK

Seminarinhalt Teil II

Allgemeiner Teil

- Technischer Aufbau einer Differentialdosierwaage
- Steuerungsbestandteile und Varianten
- Grundfunktionen der Dosiersteuerungen

Brabender – Steuerungstechnik

- Steuer- und Regelgeräte CM und CBplus
- Bediengeräte OP1T, OP6 und OP16
- Bediensoftware All in One
- Anschlüsse, Hardwareeinstellungen und I/O Parametrierung
- Parametriersoftware Smart Service
- Parametrierung der Drehzahlregelgeräte FC
- Praktische Übungen und Fehlersuche

Seminargebühr Teil II

270,00 Euro einschließlich veranstaltungsbezogene Arbeitsunterlagen, sowie Mittagsmenü und Pausengetränke. **Die Anreise, Übernachtung und sonstige Kosten gehen zu Lasten der Teilnehmer.**

Anmeldung

Schweiz: info@keller-pt.ch oder Tel.: 0041 41 612 1302 Fax +41 41 612 1304
Deutschland: info@keller-pt.com oder Tel.: 0049 6055 9386920 Fax +49 6055 9386925

Bei zu geringen Anmeldungen behalten wir uns eine Terminverschiebung vor.

Stornierung

kostenlos bis 2 Wochen vor Seminarbeginn. Danach berechnen wir die uns bis dahin entstandenen Kosten. Anstatt einer Stornierung können Sie gerne auch einen Ersatzteilnehmer benennen.

Zahlungsweise

Nach Rechnungsstellung per Überweisung bis zum Seminarbeginn

Übernachtungs- Möglichkeiten:

Bitte direkt selber reservieren!

Schwarzwaldhotel Gengenbach
In der Börsiglache 4
DE-77723 Gengenbach

Tel: 07803 / 9390 - 0
Fax: 07803 / 9390 - 99
info@schwarzwaldhotel-gengenbach.de

Stichwort: Dosierseminar Keller Prozesstechnik



KELLER
PROZESSTECHNIK

Dosiergeräte • Waagen • Pneumatische Fördertechnik

